

Gruntujący podkład epoksydowy BGH 15

- > o niskiej lepkości i wysokiej zdolności penetracji podłoża betonowych,
- > żaroodporny po pokryciu polimerowymi membranami bitumicznymi,
- > przetestowany zgodnie z dyrektywą unijną RVS 15.03.12.

Opis produktu

BGH 15 jest dwuskładnikowym podkładem na bazie żywicy epoksydowej do nakładania na podłoża betonowe przed zastosowaniem systemów uszczelniających na konstrukcjach mostowych i innych betonowych powierzchniach komunikacyjnych (np. pomostach parkingowych) zgodnie z RVS 15.03.12.

System ochrony powierzchni zgodnie z PN-EN 1504-2
Ochrona przed wnikaniem substancji (Metoda 1.2)

Forma dostawy

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
20 KG / <BLE>	-	42 <BLE>

Przechowywanie

Przechowywać w zabezpieczonych przed mrozem, chłodnych i suchych pomieszczeniach.
Termin przechowywania 365 dni.

Obróbka

Mieszanie

Żywica do gruntowania BGH 15 jest dostarczana w odmierzonych pojemnikach o zawartości komp. A: 20 kg i B: 10 kg (całościowo 30 kg).

Składnik A dokładnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym (ok. 300 obr./min), następnie dodać składnik B i dalej mieszać do uzyskania jednolitej, pozbawionej smug konsystencji (ok. 2-3 minuty). Zdekantować (przebrać) wymieszany materiał do czystego, suchego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. W przypadku mieszania częściowych ilości składników należy rozważyć odpowiednio komponenty A i B na wadze. Unikać kontaktu z powietrzem podczas mieszania.

Obróbka

Wymieszany materiał nanosić na podłoże odpowiednim narzędziem tj. wałkiem lub szpachelką w zależności od zastosowania. Posypać piaskiem kwarcowym zgodnie z RVS (wielkość ziarna, krzywa uziarnienia).

Dane techniczne

Baza chemiczna	Dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Gęstość	Składnik A: ~ 1.11 kg/l Składnik B: ~ 1.04 kg/l Mieszanka: ~ 1.1 kg/l
Lepkość	Składnik A: ~ 760 mPa*s Składnik B: ~ 190 mPa*s Mieszanka: ~ 370 mPa*s
Zużycie	Zużycie w zależności od standardowego zastosowania podkładu RVS 08.07.03 $\geq 0.4 \text{ kg/m}^2$ Uszczelnianie $\geq 0.7 \text{ kg/m}^2$ Warstwa szpachlowa $\geq 1.8 \text{ kg/m}^2$ (przy stosunku mieszania 1:2, BGH 15 : piasek kwarcowy)
Proporcje mieszania	A:B = 2:1
Czas obróbki	Temperatura materiału na wylocie +10 °C: ~ 70 min. Temperatura materiału na wylocie +23 °C: ~ 30 min. Temperatura materiału na wylocie +30 °C: ~ 20 min.
Świadectwa/raporty z badań/uzyskana klasa	EN 1504-2
Temperatura podłoża	RVS 15.03.12 co najmniej +8 °C / maksymalnie +30 °C W temperaturach powyżej +30 °C, należy przedsięwziąć środki zaradcze w celu przyspieszenia obróbki!
Temperatura obróbki	co najmniej +8 °C / maksymalnie +30 °C W temperaturach powyżej +30 °C, należy przedsięwziąć środki zaradcze w celu przyspieszenia obróbki!
Dopuszczalna wilgotność względna	$\leq 80\%$
Minimalny i maksymalny czas korekty	Temperatura elementu +10 °C: min. 24 godz. / max. 48 godz. Temperatura elementu +23 °C: min. 12 godz. / max. 24 godz. Temperatura elementu +30 °C: min. 6 godz. / max. 24 godz.
Czas oczekiwania do chodzenia / położenia hydroizolacji	na podłożu nieszlifowanym warstwy. Temperatura elementu +10 °C: co najmniej 24 godz. Temperatura elementu +23 °C: co najmniej 12 godz. Temperatura elementu +30 °C: co najmniej 6 godz.
Czas oczekiwania przed badaniem wytrzymałości na odrywanie	Temperatura elementu +10 °C: min. 48 godz. Temperatura elementu +23 °C: min. 24 godz. Temperatura elementu +30 °C: min. 24 godz.

Podłoże

Odpowiednie podłoża

Należy przestrzegać wymagań dotyczących podłoża zgodnie z RVS 08.07.03.

Wilgotność betonu $\leq 4,0\%$

Wytrzymałość na odrywanie (Pull-off) $\geq 1,5 \text{ MPa}$ (w niektórych przypadkach wartość $\geq 1,3 \text{ MPa}$)

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Instrukcje materiałowe:

- Właściwości materiału mogą ulec znacznej zmianie podczas pracy poza idealnym zakresem temperatury i/lub wilgotności.
 - Doprowadzić materiały do odpowiedniej temperatury przed obróbką (sezonowanie materiału w warunkach otoczenia)!
 - Aby zachować właściwości produktu, nie wolno dodawać żadnych obcych materiałów!
 - Należy ściśle przestrzegać ilości dozowanej wody lub informacji dotyczących rozcieńczenia!
 - Sprawdź kolorowe produkty przed użyciem pod kątem dokładności kolorów!
 - Spójność kolorów może być zagwarantowana tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
 - Na ostateczny odcień koloru duży wpływ mają warunki otoczenia.
 - Otworzyć ostrożnie pojemnik i dobrze wymieszać produkt!
 - Do mieszania ilości częściowych opakowań należy używać odpowiednio odważonych ilości!
 - Po zmieszaniu żywice reakcyjne należy przetwarzać tak szybko, jak to możliwe.
 - Systemy na bazie wody mogą być przechowywane tylko przez ograniczony czas po rozcieńczeniu wodą; dlatego zalecamy jak najszybsze podjęcie przetwarzania.
 - Ilość wody podaną przez producenta dla systemów wodnych można dodawać dopiero po wymieszaniu składników A i B.
 - Zawsze pozwól, aby podkłady dobrze wyschły/utwardziły się. - Należy zwrócić uwagę na tworzenie się zapachów w systemach na bazie rozpuszczalników.
 - Naniesione żywice reaktywne mogą obciążać mechanicznie po 3 dniach, a chemicznie po 7 dniach w stałej temperaturze +20°C.
 - Ekspozycja na promieniowanie UV i narażenie na niektóre chemikalia może spowodować odbarwienie lub zażółcenie powierzchni, ale nie ma to wpływu na funkcjonalność lub przydatność powłoki.
- Podane oznaczenia kolorów (RAL, NCS,...) należy rozumieć jako opisy kolorów bez gwarancji zgodności z oryginalnym wzornikiem.
- Podczas używania różnych produktów (na tym samym obiekcie), nie można zagwarantować całkowitego dopasowania kolorów, nawet przy tym samym oznaczeniu koloru.
 - Obserwuj zmianę koloru podczas dodawania piasku kwarcowego, środka tiksotropowego, środka wiążącego itp.!
 - Resztki, które nie są potrzebne i zostały już wymieszane, należy wymieszać z piaskiem kwarcowym (wytwarzanie oparów).

Informacje środowiskowe:

- Nie przetwarzać w temperaturach poniżej + 8 °C!
 - Idealny zakres temperatur dla materiału, podłoża i powietrza wynosi od +15°C do +25°C.
 - Idealny zakres wilgotności względnej powietrza wynosi od 40% do 60%.
 - Podwyższona wilgotność i/lub niższe temperatury opóźniają, a niższa wilgotność powietrza i/lub wyższe temperatury przyspieszają schnięcie, wiązanie i twardnienie.
 - Zapewnić odpowiednią wentylację podczas faz suszenia, reakcji i twardnienia; unikać przeciągów!
 - Chroń przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i pogodą! - Chroń sąsiednie elementy!
 - Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.
- (Odpowiednią temperaturę punktu rosy można określić na podstawie panującej wilgotności względnej powietrza i temperatury powietrza z tabeli punktu rosy.)
- Chronić przed zanieczyszczeniem (kurzem, owadami, liśćmi itp.) podczas fazy reakcji!
 - W przypadku przekroczenia podanego przedziału czasowego między poszczególnymi etapami pracy konieczne jest szlifowanie pośrednie!
 - W miejscach narażonych na promieniowanie UV zalecamy systemy odporne na żółknięcie.
 - Wytrzymałość na rozciąganie kleju: średnia: $\geq 1,5$ MPa
 - Maksymalna wilgotność resztkowa (pomiar CM): 4% masowo
 - Podłoże musi być wstępnie przygotowane odpowiednimi procesami mechanicznymi (wyrównanie, przeszlifowane i odpylone)

Porady:

- Zalecamy najpierw użycie powierzchni testowej lub małego obszaru do wstępnych testów na małą skalę.
- Przestrzegać kart katalogowych wszystkich produktów MUREXIN stosowanych w systemie.
- Zachowaj oryginalny pojemnik z danej partii do późniejszych prac naprawczych.
- Aby uniknąć nakładania się i widocznych przebiegów z kilku ścieżek roboczych, przy dłuższych odcinkach należy je obrabiać z przesunięciem!
- Ścierające, rysujące obciążenia mechaniczne prowadzą do oznak zużycia.
- Kontakt z oponami samochodowymi lub innymi tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory może prowadzić do odbarwień, odcisków lub zmiękczenia powierzchni.
- Produkty i struktury zdefiniowane pod względem klas antypoślizgowości, klas ognioodporności i dekoracyjności powierzchni można znaleźć w dziale „Serwis” na stronie www.murexin.com.
- Aby zmniejszyć temperaturę oraz powstawanie zapachu i dymu pozostałości, które zostały już zmieszane i nie są już potrzebne, zalecamy wymieszanie ich z piaskiem kwarcowym!

Podane informacje odzwierciedlają średnie wartości uzyskane w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców podane wartości poszczególnych dostaw mogą się nieznacznie różnić bez wpływu na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.